



Défis Nucléaires, Solutions groupe Efire: Notre Engagement, Votre Réussite

UNE ORGANISATION INTERNE SUR MESURE DÉDIÉE À VOS PROJETS

L'ÉQUIPE D'EXPERTS NUCLÉAIRE EFIRE

Forts de leur expérience sur des projets d'envergure, les membres de l'équipe nucléaire Efire sont au fait des exigences et des spécificités du domaine. Leur expertise assure la conformité des processus et la gestion efficace des risques, une forte réactivité, tout en renforçant la sécurité de vos équipements.

Notre équipe d'experts est activement impliquée dans le groupement industriel nucléaire français (Gifen) et le pôle de compétitivité (Nuclear Valley).





UN PROJECT MANAGEMENT OFFICER (PMO) DÉDIÉ À VOTRE PROJET

Le Project Management Officer (PMO) dédié à votre projet nucléaire est en charge de superviser, organiser et coordonner avec soin ce dernier. Il assure la conformité des exigences et le respect des processus pour une gestion efficace. Il joue un rôle clé dans la réalisation des objectifs stratégiques.

UN BUREAU D'ÉTUDES ET UN SERVICE PRESTATIONS FIABLES

BUREAU D'ÉTUDES, RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT



Études

- Calcul mécanique par éléments finis
- Études de fiabilisation
- Accompagnement à la rédaction des spécifications



Essais

- Mécanique et étanchéité
- Adaptés aux spécifications clients



Contrats de collaboration sur nos projets R&D



Développement

- Gammes existantes
- Innovation de nouveaux produits

FIABILISEZ VOS INSTALLATIONS, FORMEZ VOS ÉQUIPES À L'ASSEMBLAGE À BRIDES BOULONNÉES



Notre formation peut être prise en charge par votre OPCO.

La formation d'assemblage à brides boulonnées d'Eynard Robin Formations permet d'appréhender les phénomènes de fuite, de comprendre les interactions entre les éléments et de mener des interventions de jointage de qualité.



Contenus théoriques et pratiques inspirés de cas réels



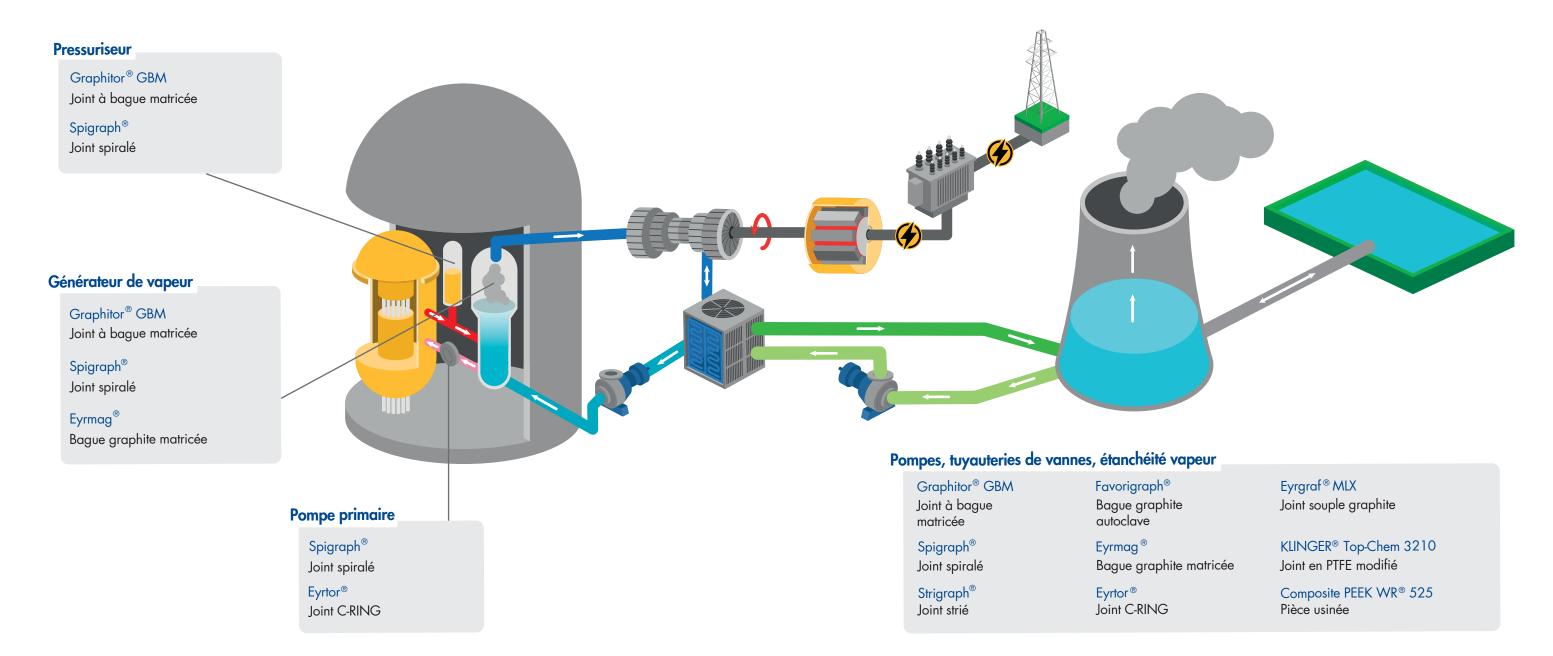
Sur votre site ou nos locaux équipés



Certification Qualiopi

40 ans d'expertise au service de la Sûreté Nucléaire

Les solutions groupe Efire dans votre centrale



GROUPE EFIRE PARTENAIRE DE CONFIANCE DES ACTEURS MAJEURS DE L'INDUSTRIE

Le groupe Efire est spécialisé depuis plus de 150 ans dans l'étanchéité, la découpe métallique de précision et le transfert de fluides.

Nous proposons une large gamme de solutions techniques standards ou sur mesure pour répondre aux besoins les plus exigeants de l'industrie.

Le groupe Efire, c'est 10 sites de production en France et un accompagnement au plus près de nos clients.

Nos sociétés Eynard Robin et Imperator Industries (certifié ISO 19443) sont reconnues en tant qu'experts en solutions d'étanchéité pour les processus de l'industrie nucléaire. Nos équipes vous accompagnent à chaque étape de votre projet, depuis la définition de vos besoins jusqu'à la fabrication de votre solution sur mesure.

Apporter des solutions sur mesure au service des industries de demain



RÉFÉRENCES CLIENTS

EDF

Îlot nucléaire, circuits auxiliaires et de refroidissement, échangeurs, salle des machines

ORANO Cycle du combustible

Enrichissement d'uranium et traitement des déchets

FRAMATOME

Générateurs de vapeur, pressuriseurs et pompes primaires

GE Steam Power

Pompes, hall turbine

Réacteurs de recherche

RJH, RES, ITER

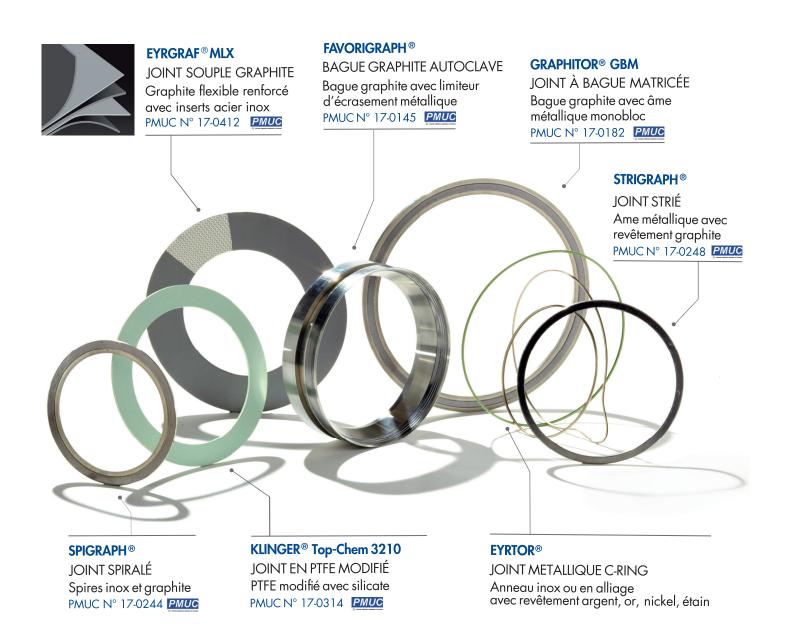
Réacteurs équipés

Ensemble du parc nucléaire français en activité Projets EPR Flamanville, Olkiluoto, Taishan 1 & 2 et Hinkley Point C 1 & 2...

Ingénierie-conception

Ingénieries d'EDF, TechnicAtome, Cegelec CEM, Onet Technologies, Nuvia, Tractebel...

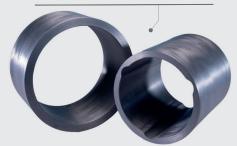
Assurez l'étanchéité et la sécurité de vos installations avec nos solutions haute performance



COMPOSITE THERMOPLASTIQUE HAUTE TEMPÉRATURE

COMPOSITE PEEK WR® 525

COMPOSITE THERMOPLASTIQUE HAUTE TEMPÉRATURE Pièce usinée avec fibres de carbone dans une matrice PEEK



Prolongez la longévité des pièces d'usure de vos pompes

La gamme WR® (Wear Resistant) de Greene Tweed réduit l'usure et la friction, tout en améliorant la non-adhérence et l'absence de grippage. Grâce à des périodes de fonctionnement à sec prolongées et une résistance chimique exceptionnelle, les matériaux WR® renforcent la stabilité et l'efficacité de vos équipements.

PRINCIPAUX AVANTAGES

- Excellente résistance chimique
- Faible coefficient de friction
- Résistance aux chocs
- Résistance aux chocs thermiques





Route de Vendôme 41290 OUCQUES - FRANCE contact@imperator-ind.com Tél : +33 (0)2 54 23 22 34 Fax : +33 (0)2 54 23 21 20



ZAC des Clochettes 1 Allée de la Grange 69190 SAINT FONS - FRANCE contact@eynardrobin.com Tél : +33 (0)4 72 89 04 90 Fax : +33 (0)4 78 67 28 16

Apporter des solutions sur mesure au service des industries de demain